

Fonte inversora indicada para soldagem para aço inoxidável, materiais ferrosos e suas ligas. Possui painel com parâmetros de fácil visualização que permitem obter um ótimo acabamento.

- Arc Force, Hot Start e Anti-Strick;
- LEDs indicadores de fonte energizada e sobretemperatura;
- Arco estável e conjunto retificador para solda de alta qualidade;
- Fácil abertura de arco.



A
C
E
S
S
Ó
R
I
O
S



Dados Técnicos	MaxxiTIG 200P AC/DC	
Processo de Solda	TIG DC / TIG AC / TIG Pulsado	Eletrodo Revestido (ER)
Primário		
Tensão (V) Frequência (Hz)	1 x 220 ± 10% 50 / 60	
Potência Máxima Potência Nominal (kVA)	6,5 3,9	8,0 4,69
Corrente Máxima Nominal (A)	35,4 17,7	42,5 21,3
Fator de Potência (cos. Phi)	0,8	
Secundário		
Tensão a Vazio (V)	70	
Tensão de Trabalho (V)	10,4 a 18 (AC) 10,2 a 18 (DC)	20,4 a 26,8 (AC) 20,2 a 26,8 (DC)
Faixa de Corrente (A)	10 a 200 (AC) 5 a 200 (DC)	10 a 170 (AC) 5 a 170 (DC)
Ciclo de Trabalho (A @ % 40°C)	200 @ 25	170 @ 25
Ciclo de Trabalho (A @ % 40°C)	70 @ 100 (AC) 90 @ 100 (DC)	
Transformador de Potência	inversor	
Grau de Proteção (Classe)	IP23	
Classe de Isolação Térmica	F	
Proteção Térmica	Sim	
Ventilação (tipo)	Forçada	
Norma	EN60974-1 'S' / CE	
Peso da máquina (kg)	25	
Dimensões da máquina (C x L x A) (mm)	475 x 240 x 400	
Recursos Especiais	Amperímetro digital, ignitor de frequência, acionamento por 2 e 4 toques, pré gás, pós gás, rampa de subida, rampa de descida, ARC force, ajuste de frequência de pulso, ajuste de largura de pulso, ajuste de balanço AC	
Acessórios	tocha com gatilho e consumíveis, cabo de solda com engate rápido, garra negativa	

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

(11) 96437-3311

www.micromaquinas.com.br



Financiamento próprio em até **48** meses

Produção nacional

