

Fonte inversora indicada para soldagem para aço inoxidável, materiais ferrosos e suas ligas. Possui painel com parâmetros de fácil visualização que permitem obter um ótimo acabamento.

- ✦ Arc Force, Hot Start e Anti-Strick;
- ✦ LEDs indicadores de fonte energizada e sobretemperatura;
- ✦ Arco estável e conjunto retificador para solda de alta qualidade;
- ✦ Fácil abertura de arco.



ACCESÓRIOS



Dados Técnicos		MaxxiTIG 300P AC/DC	
Modelo	MaxxiTIG 300P – 380V	MaxxiTIG 300P – MV	
<b>Primário</b>			
Tensão (V)	380 ±15%	220/380/440 ±15% (Automático)	
Frequência (HZ)	50/60		
Corrente de entrada nominal - Eletrodo (A)	18,4	19 / 18,4 / 15,3	
Corrente de entrada nominal - TIG (A)	14,8	20 / 18,8 / 14,8	
Potência nominal TIG – Eletrodo (KVA)	16		
<b>Secundário</b>			
Tensão a vazio (Vo)	47,6		
Faixa de corrente (A)	20 – 315		
Ciclo de trabalho (A@%) a 40°C	315 @ 60		
“Norma EM 60974-1 (40°C a 1.000m de altitude)”	245 @ 100		
Fator de Potência médio	0,74		
Tipo de fonte	Inversor eletrônico no primário e secundário		
Grau de proteção (classe)	IP 21		
Classe de isolamento térmica (tipo)	F		
Proteção térmica (termostato)	Sim		
Ventilação (tipo)	Forçada		
Norma	EN 60974-1		
Peso (Kg)	37	46	
Dimensões (mm)	560 X 365 X 355	580 X 346 X 500	
Recursos Especiais	Ajuste da rampa com corrente inicial e final, pré gás, pós gás, ARC force, LED's indicadores de temperatura e corrente no inversor primário, acionamento de gatilho por 2e 4 toques.		
Acessórios	Tocha com gatilho e consumíveis, cabo de solda com engate rápido, garra negativa.		

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

(11) 96437-3311

[www.micromaquinas.com.br](http://www.micromaquinas.com.br)

Cartão BNDES

FINAME

Financiamento próprio em até 48 meses

Produção nacional

