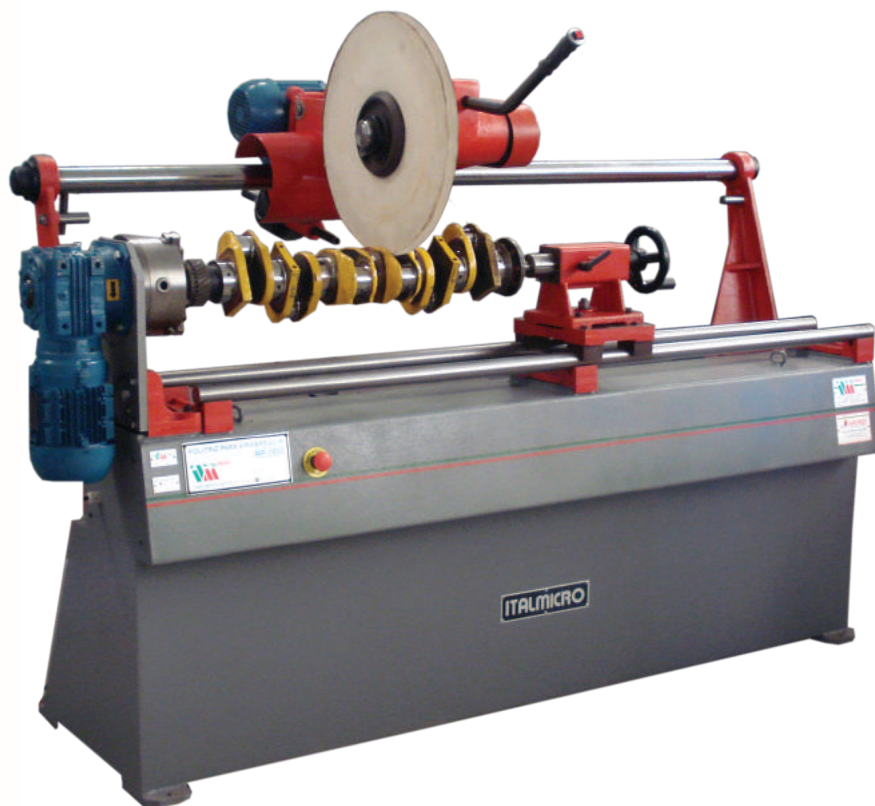


Projetada para polir virabrequins, seu sistema de dois barramentos possibilita que o cabeçote de polir entre em contato com todo o curso da peça que está entre pontas. Isso não ocorre em máquinas de apenas um barramento, pois o conjunto de polir fica entre o cabeçote fixo e o cabeçote móvel, ocasionando uma zona morta, região onde o disco de feltro não tem acesso (cujo comprimento é igual ao do cabeçote de polir). Deve-se considerar ainda neste caso que o conjunto de polir estará continuamente se deslocando para executar o polimento, fazendo com que a pasta de polir caia sobre o barramento.

Maior facilidade de operação e execução do polimento em menor tempo devido ao sistema de dois barramentos e deslocamento do cabeçote de polir por meio de rolamentos, fazendo com que os movimentos longitudinais entre colos do virabrequim e a oscilação longitudinal necessária para polir os colos seja executada com apenas uma mão do operador, o que proporciona maior conforto e produtividade. Em máquinas similares a necessidade de operar com as duas mãos ininterruptamente aliado as vibrações induzidas pelo desbalanceamento do disco comprometem o rendimento do operador após algumas horas de uso contínuo.

- Barramentos cilíndricos de aço SAE 1045 retificado tanto para barramento no cabeçote móvel como para barramento do cabeçote de polir.
- Quantidade mínimas de peças móveis, o que proporciona uma elevada vida útil do equipamento.
- O cabeçote móvel possui guias mandriladas e embulhadas. Após longo tempo de uso retificando ou trocando as guias cilíndricas, executadas em material comercial e praticamente sem operações de usinagem, e substituindo-se as buchas, o conjunto retorna a condição de novo.
- Dois sistemas para a fixação do cabeçote móvel, ou seja, alavanca e/ou parafuso, fazendo com que qualquer virabrequim seja colocado na máquina rapidamente e o equipamento trabalhe em segurança.
- Movimento leve e suave do cabeçote de polir, proporcionado por um conjunto de seis rolamentos e contrapeso. Esse sistema possibilita após longo tempo de uso a troca ou retífica da guia cilíndrica.



## Especificações Técnicas

Distância entre pontas com placa	1600 mm
Altura do eixo árvore ao barramento	186 mm
Diâmetro de passagem sobre o barramento	422 mm
Distância vertical do barramento do polidor ao eixo árvore	205 mm
Distância horizontal do barramento do polidor ao eixo árvore	400 mm
Curso do cabeçote polir	1780 mm
Rotações do eixo árvore	23 rpm
Rotações do cabeçote polir	1100 rpm
Diâmetro do disco de feltro	500 mm
Potência do motor do eixo árvore	0,75 CV
Potência do motor do cabeçote de polir	2,0 HP
Tensão de rede	220V

## Equipamentos e Acessórios

Placa de três castanhas autocentrantes  
Disco de feltro 500 x 20 com flange  
Bastão de pasta para polir

## Equipamentos opcionais

Jogo de calços niveladores  
Disco de feltro extra  
Flange para disco de feltro  
Contra - ponto

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

[www.micromaquinas.com.br](http://www.micromaquinas.com.br)



Financiamento próprio em até 48 meses

Produção nacional

