

A retífica de cilindros BTPM é um equipamento de alta qualidade técnica, elevado grau de precisão e grande capacidade produtiva*.

De projeto moderno e minuciosamente elaborada, esta máquina é imprescindível nas áreas de manutenção ou fabricação de cilindros de motores a explosão, compressão ou similares. Com dois avanços, a BTPM executa desbaste ou acabamento de cilindros, abrangendo diâmetros grandes ou pequenos.

A fixação dos blocos na base da máquina é feita rapidamente, uma única vez, sem a necessidade de um perfeito alinhamento, já que o cabeçote se desloca frontal ou lateralmente por meio de um sistema de colchão de ar.

Desta forma, o operador centraliza a ferramenta dentro do cilindro com toda facilidade e em poucos segundos.

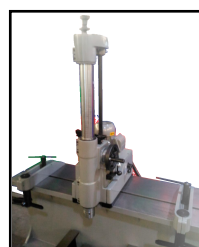
De modo geral, a BTPM é um equipamento dotado de alto grau de automação, não exigindo grande esforço por parte do operador, que consegue realizar todas as operações com extrema facilidade e precisão.

*Como exemplo da capacidade de produção da BTPM, usinamos um motor OM-355/6 128 x 280 mm - 6 cilindros com avanço de 58 mm/min a 60 Hz em 03 passes por cilindro, em aproximadamente 30 minutos.



Acessórios

- ▶ 05 jogos de centradores
- ▶ 05 suportes de ferramenta
- ▶ 01 Jogo de fixador de bloco (com 2 peças)
- ▶ 02 Jogos de paralelo para apoio do bloco
- ▶ 01 Micrômetro para aferir ferramenta
- ▶ 03 Ferramentas de corte



Especificações Técnicas

Retorno Automático	
Medida do eixo árvore	65 mm
Capacidade de usinagem	67 à 130 mm
Curso máximo	400 mm
Profundidade máxima de usinagem	1,5 mm
Motor	0,75 CV - 220 volts trifásico
Avanços	300 à 450 rpm
Avanço rápido de subida e descida	1600 mm / min
Curso máximo sobre a mesa longitudinal	1000 mm
Curso máximo sobre a mesa transversal	50 mm
Dimensões	A 1900 x L 950 x C 1400 mm
Medidas entre furos dos Pés	C 1,200 x L 740
Peso	1300 Kg