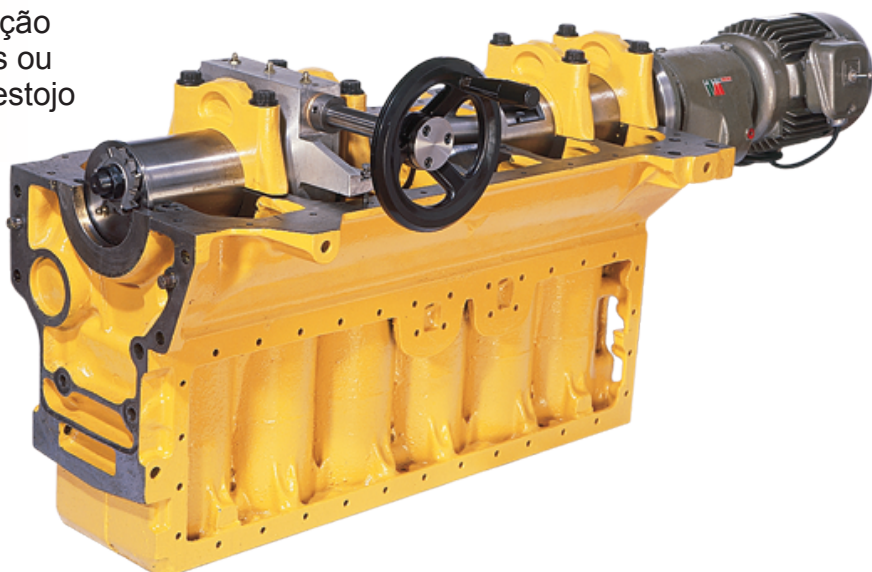


Dispositivo desenvolvido especialmente para atender a duas necessidades do retificador:

Usinar o canal de gaxeta nos blocos dos motores MERCEDES BENZ 352 e 608 quando não há este canal.

Repassar o canal de gaxeta nos blocos dos motores MERCEDES BENZ 352 e 608 quando o bloco e/ou a capa do mancal são rebaixados. Neste caso, ao repassar o canal, este torna a ficar com as dimensões originais de fábrica, fazendo com que a carga aplicada pela gaxeta no virabrequim seja constante.

- Equipamento portátil e de pequenas dimensões, facilitando sua utilização e guarda.
- A montagem do equipamento é muito simples e rápida. Utiliza-se das capas de mancais e parafusos do bloco do motor, ou seja, é necessário somente uma chave estrela para acoplar este equipamento ao bloco.
- Devido a montagem do equipamento ao bloco ser rápida e sua operação para execução do trabalho ser extremamente simples, a execução do serviço é feita em 20 minutos ou menos. É fornecido um prático estojo para guardar o equipamento.
- Eixo árvore tratado termicamente e apoiado em dois rolamentos de agulha combinados que suportam cargas radiais e axiais.
- Sem fim para movimento de avanço, construído com aço tratado termicamente e coroa de bronze SAE 62
- Moto redutor coaxial de engrenagens helicoidais.



## Especificações Técnicas

Potência	0,55 Kw
Rotação da árvore	92,6 rpm
Redução	18,42
Tensão	220V / 380V (trifásico)
Frequência	60 Hz
Fresa	Ø 63 x Ø 22 x 8 DIN 885 -A-N
Peso	35 Kg

**(11) 3836-8588** Capital e Grande SP  
**0800 015 4001** Demais regiões  
 ✉ contato@micromaquinas.com.br

[www.micromaquinas.com.br](http://www.micromaquinas.com.br)



Financiamento próprio em até **48** meses

Produção nacional

