

- A Fresadora de Sede de Válvulas SK.1000, é uma máquina projetada para atender as novas exigências do mercado em usinagem de sede de válvulas de cabeçotes.
- A SK.1000, vem equipada com um sistema de cabeçote flutuante sobre colchão de ar que proporciona uma centragem rápida e precisa sobre a esfera do mandril fresador, o qual permite uma inclinação de 15° em ambas as direções.
- Para teste de vedação da válvula, a SK.1000, possui um sistema de medição de vácuo, preciso e confiável.
- Outro destaque é o fixador do cabeçote, que assegura uma fixação simples e rápida para todos os tipos de cabeçotes, sejam eles em grau ou não.

Sistema de Colchão de Ar:

O Sistema de centragem do cabeçote é extremamente fácil e rápido, com travamento gradativos no sistema pneumático.

Mesa com Travamento Mecânico:

A Mesa inferior, possui avanço transversal regulável e o acionamento mecânico é o responsável pela fixação da mesa na posição ideal de centragem.

Ajuste da altura de corte:

Exclusivo sistema de regulagem do avanço do canhão, permite que o operador ajuste o fim de curso de usinagem de forma suave, fácil e precisa, através de dispositivo limitador com relógio centesimal, uniformizando a altura final em todas as sedes.

Avanço transversal do cabeçote da máquina:

Característica também exclusiva, permite movimentar transversalmente o cabeçote da máquina para centragem sem a necessidade de reposicionar a peça a ser usinada.

Rotação digital regulável: Com torque constante, mesmo nas rotações mais baixas, permite grande precisão de acabamento na usinagem da sede.

Mesa especial para fixação do cabeçote: Com 1,5 metros de comprimento, permite fixar desde pequenos cabeçotes até os maiores. Possui 2 (dois) cavaletes fixos com duas alturas para cabeçotes retos e 2 (dois) cavaletes ajustáveis para cabeçotes em ângulo. O ajuste é extremamente fácil e preciso.

Mandril com porta ferramentas: Com este mandril, você pode utilizar as mais variadas combinações de ferramentas para corte, desbaste, rebaixamento da sede, etc.

Mandril suplementar: Você pode utilizar brocas e alargadores convencionais para efetuar furações e ajustes diversos.

Vacuômetro: Incorporado na máquina, permite testar rapidamente a vedação de cada sede.

Sistema de ar para limpeza: Incorporado na máquina.

Armário: Amplo compartimento na parte inferior da máquina.

Filtro pneumático especial: Para limpeza e lubrificação do sistema.

Botão de emergência: Paralisa toda a máquina em caso de pane.

Luminária: Sistema de iluminação na área de usinagem, regulagem de foco.

Robustez: Estruturas reforçadas na mesa inferior, mesa superior (do cabeçote) e o conjunto de fixação, garantindo grande durabilidade e precisão, mesmo depois de muitos anos de uso.

Painel de comando articulado: Ergonomicamente localizado na parte frontal à direita da máquina, com regulagem de posicionamento, devido a sua articulação que permite facilitar o trabalho do operador.

Mesa articulada para os pilotos e mandris: Mesa posicionada a esquerda da máquina, também com regulagem de posicionamento, facilitando muito o trabalho do operador.

Afiador de ferramentas: Incorporado na máquina

Volante em alumínio: Torna a centragem e o avanço do canhão extremamente leve. O avanço é facilitado ainda por um amortecedor de alta pressão.

Acabamento: Impecável, com pintura especial em 3 (três) tons, peças tratadas superficialmente contra oxidação e partes em alumínio.



➤ **Pilotos:** Conjunto de pilotos, conforme a necessidade de cada cliente, que proporcionam a usinagem de uma ampla gama de cabeçotes.

➤ **Mandril A:** Próprio para a utilização dos porta-ferramentas.

➤ **Mandril B:** Mandril para brocas e alargadores convencionais.

➤ **Kit Newenn**

➤ 3 Porta ferramentas

➤ Conjunto das molas dos pilotos

➤ Jogo de pastilhas com 10 peças diversas

➤ Vacuômetro

➤ Ponteira para vacuômetros – 03 pontas para teste de vácuo (pequena, média e grande)

➤ Relógio comparador centesimal

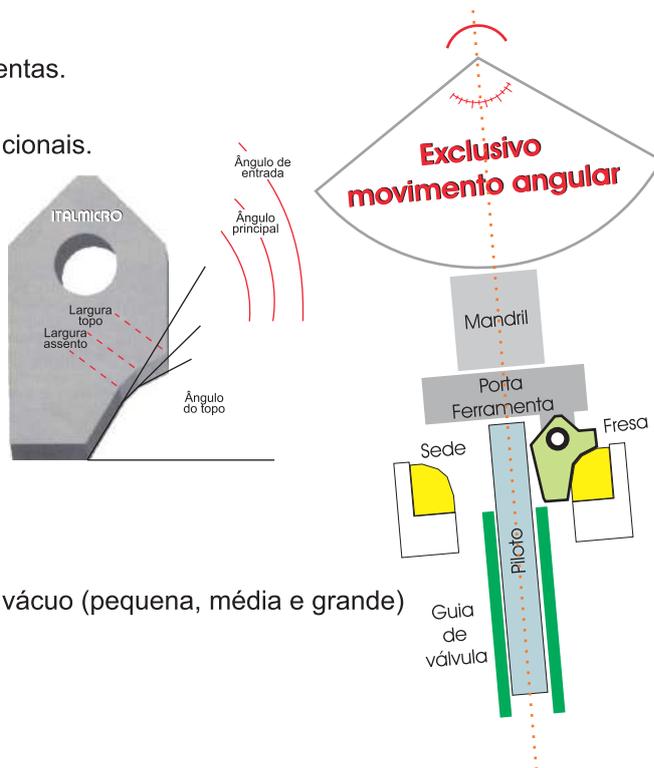
➤ Cavaletes retos e fixadores

➤ Cavaletes angulares e fixadores

➤ Conjunto do calibrador de ferramenta

➤ Conjunto do afiador de ferramentas

➤ Nível de bolha para pilotos



Especificações Técnicas

Potência do motor:

Motor do eixo angular 0,33 c.v. 4 pólos 220 V 60 Hz

Pressão pneumática:

Pressão de trabalho 4 a 6 Bar

Dados de usinagem:

Velocidade do eixo árvore 25 á 350 RPM

Avanço por volta do volante 120 mm

Dimensões da máquina:

Largura total 1800 mm

Altura 2300 mm

Profundidade total 1000 mm

Dimensões da barramento 100x305x1500 mm

Peso aproximado 3500 kg

Cursos e Deslocamento:

Cabeçote na mesa – sentido longitudinal 1000 mm

Cabeçote na mesa – sentido transversal 50 mm

Distância do centro do mangote até a mesa do cabeçote 150 mm

Distância da mesa do cabeçote até a coluna 110 mm

Curso do mangote Ø85mm 250 mm

Distância do mangote recuado até a mesa inferior no 1º apoio 405 mm

Distância do mangote recuado até a mesa inferior no 2º apoio 455 mm

Curso da mesa inferior 92 mm

Ângulo de inclinação da mesa inferior 45°