

MICRO
m á q u i n a s
Desde 1954

FRESADORA DE SEDE

DE VÁLVULAS - SX



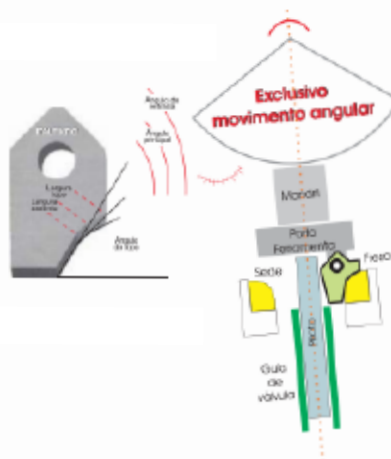
Fresadora de Sede de Válvulas



Clique na Máquina para acessar o site

Equipamentos normais

- **Pilotos:** Conjunto de pilotos que proporciona a usinagem de uma ampla gama de cabeçotes.
- **Mandrial A:** Próprio para utilização dos porta-ferramentas.
- **Mandrial B:** Mandril para brocas e alargadores convencionais.
- **Kit Newenn**
- 3 Porta ferramentas
- Conjunto das molas dos pilotos
- Jogo de pastilhas com 10 peças diversas
- Vacuômetro
- Ponteira para vacuômetro - 03 pontas para teste de vácuo (Pequena, médias e grande)
- Relógio comparador centesimal
- Cavaletes angulares e fixadores
- Conjunto do calibrador de ferramenta
- Conjunto do afiador de ferramentas
- Nível de bolha para pilotos



Acessórios



Sistema de Colchão de Ar: O sistema de centragem do cabeçote é extremamente fácil e rápido, com travamento gradativos no sistema pneumático.

Mesa com Travamento Mecânico: A Mesa inferior, possui avanço transversal regulável e o acionamento mecânico é o responsável pela fixação da mesa na posição ideal de centragem.

Ajuste da altura de corte: Regulagem do avanço do canhão, permite que o operador ajuste o fim de curso de usinagem de forma suave, fácil e precisa, através de dispositivo limitador com relógio centesimal, uniformizado a altura final em todas as sedes.

Avanço transversal do cabeçote da máquina: Permite movimentar transversalmente o cabeçote da máquina para centragem sem a necessidade de reposicionar a peça a ser usinada.

Rotação digital regulável: Com torque constante, mesmo nas rotações mais baixas, permite grande precisão de acabamento na usinagem de sede.

Mesa especial para fixação do cabeçote: Permite fixar desde pequenos cabeçotes até os maiores. Possui 2 (Dois) cavaletes fixos com duas alturas para cabeçotes retos e ajustáveis para cabeçotes em ângulo. O ajuste é extremamente fácil e preciso.

Mandril com porta ferramentas: Com este mandril, você pode utilizar as mais variadas combinações de ferramentas para corte, desbaste, rebaixamento da sede, etc.

Mandril suplementar: Você pode utilizar brocas e alargadores convencionais para efetuar furações e ajustes diversos.

Vacuômetro: Incorporado na máquina, permite testar rapidamente a vedação de cada sede.

Sistema de ar para limpeza: Incorporado na máquina.

Armário: Amplo compartilhamento na parte inferior da máquina.

Filtro pneumático especial: Para limpeza e lubrificação do sistema.

Botão emergencial: Paraliza toda a máquina em caso de pane.

Luminária: Sistema de iluminação na área de usinagem, regulagem de foco.

Robustez: Estrutura reforçadas na mesa inferior, mesa superior (do cabeçote) e o conjunto de fixação, garantindo grande durabilidade e precisão mesmo depois de muitos anos de uso.

Painel de comando articulado: Ergonomicamente localizado na parte frontal à direita da máquina, com regulagem de posicionamento, devido a sua articulação que permite facilitar o trabalho do operador.

Afiador de ferramentas: Incorporado na máquina.

Volante em alumínio: Torna a centragem e o avanço do canhão extremamente leve. O avanço é facilitado ainda por um amortecedor de alta pressão.

- A Fresadora de Sede de Válvulas SX é uma máquina projetada para atender as novas exigências do mercado em usinagem e sede de válvulas de cabeçotes;
- Outro destaque é o ficador do cabeçote, que assegura uma fixação simples e rápida para todos os tipos de cabeçotes, sejam eles em grau ou não.

- A SX vem equipada com um sistema de cabeçote flutuante sobre colchão de ar que proporciona uma centragem rápida e precisa sobre a esfera do mandril fresador, o qual permite uma inclinação de 15° em ambas as direções;
- Para teste de vedação da válvula, a SX, possui um sistema de medição de vácuo, preciso e confiável;

Especificações Técnicas

Motor do eixo angular	1 cv 4 pólos 220 / 380 volts 60 Hz
Pressão de trabalho	6 Bar
Velocidade do eixo árvore	25 á 350 RPM
Avanço por volta do volante	80 mm

Dimensões da Máquina

Largura total	2300 mm
Altura	2150 mm
Profundidade Total	750 mm
Peso aproximado	800 Kg

Curso e Deslocamento

Cabeçote na mesa - sentido longitudinal	1200 mm
Cabeçote na mesa - sentido transversal	50 Kg
Curso do mangote	190 mm
Curso da mesa inferior	95 mm
Ângulo de inclinação da mesa inferior	320 Graus
Comprimento máximo de usinagem (Cabeçote)	1200 mm



☎ (11) 96437-3311 ☎ (11) 3836-8588

✉ contato@micromaquinas.com.br

f Micromaquinas 📷 micro_maquinas

📺 Micromaquinas

🌐 www.micromaquinas.com.br

LINHAS DE CRÉDITO



CAIXA



FORMAS DE PAGAMENTO

12X no cartão
SEM JUROS

Cartão
BNDES



FINANCIAMENTO
PRÓPRIO EM ATÉ
48 MESES