

MICRO
m á q u i n a s
Desde 1954

FRESADORA DE SEDE

DE VÁLVULAS - SX



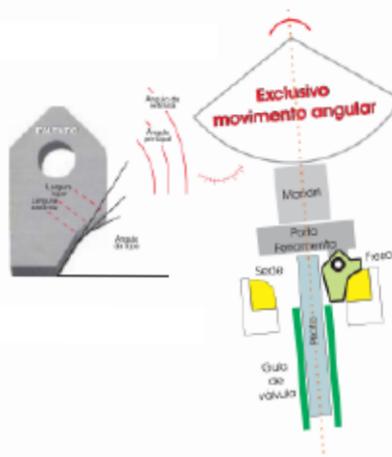
Fresadora de Sede de Válvulas



Clique na Máquina para acessar o site

Equipamentos normais

- **Pilotos:** Conjunto de pilotos que proporciona a usinagem de uma ampla gama de cabeçotes.
- **Mandrial A:** Próprio para utilização dos porta-ferramentas.
- **Mandrial B:** Mandril para brocas e alargadores convencionais.
- **Kit Newenn**
- 3 Porta ferramentas
- Conjunto das molas dos pilotos
- Jogo de pastilhas com 10 peças diversas
- Vacuômetro
- Ponteira para vacuômetro - 03 pontas para teste de vácuo (Pequena, médias e grande)
- Relógio comparador centesimal
- Cavaletes angulares e fixadores
- Conjunto do calibrador de ferramenta
- Conjunto do afiador de ferramentas
- Nível de bolha para pilotos



Acessórios



Sistema de Colchão de Ar: O sistema de centragem do cabeçote é extremamente fácil e rápido, com travamento gradativos no sistema pneumático.

Mesa com Travamento Mecânico: A Mesa inferior, possui avanço transversal regulável e o acionamento mecânico é o responsável pela fixação da mesa na posição ideal de centragem.

Ajuste da altura de corte: Regulagem do avanço do canhão, permite que o operador ajuste o fim de curso de usinagem de forma suave, fácil e precisa, através de dispositivo limitador com relógio centesimal, uniformizado a altura final em todas as sedes.

Avanço transversal do cabeçote da máquina: Permite movimentar transversalmente o cabeçote da máquina para centragem sem a necessidade de reposicionar a peça a ser usinada.

Rotação digital regulável: Com torque constante, mesmo nas rotações mais baixas, permite grande precisão de acabamento na usinagem de sede.

Mesa especial para fixação do cabeçote: Permite fixar desde pequenos cabeçotes até os maiores. Possui 2 (Dois) cavaletes fixos com duas alturas para cabeçotes retos e ajustáveis para cabeçotes em ângulo. O ajuste é extremamente fácil e preciso.

Mandril com porta ferramentas: Com este mandril, você pode utilizar as mais variadas combinações de ferramentas para corte, desbaste, rebaixamento da sede, etc.

Mandril suplementar: Você pode utilizar brocas e alargadores convencionais para efetuar furações e ajustes diversos.

Vacuômetro: Incorporado na máquina, permite testar rapidamente a vedação de cada sede.

Sistema de ar para limpeza: Incorporado na máquina.

Armário: Amplo compartilhamento na parte inferior da máquina.

Filtro pneumático especial: Para limpeza e lubrificação do sistema.

Botão emergencial: Paraliza toda a máquina em caso de pane.

Luminária: Sistema de iluminação na área de usinagem, regulagem de foco.

Robustez: Estrutura reforçadas na mesa inferior, mesa superior (do cabeçote) e o conjunto de fixação, garantindo grande durabilidade e precisão mesmo depois de muitos anos de uso.

Painel de comando articulado: Ergonomicamente localizado na parte frontal à direita da máquina, com regulagem de posicionamento, devido a sua articulação que permite facilitar o trabalho do operador.

Afiador de ferramentas: Incorporado na máquina.

Volante em alumínio: Torna a centragem e o avanço do canhão extremamente leve. O avanço é facilitado ainda por um amortecedor de alta pressão.

- A Fresadora de Sede de Válvulas SX é uma máquina projetada para atender as novas exigências do mercado em usinagem e sede de válvulas de cabeçotes;
- Outro destaque é o ficador do cabeçote, que assegura uma fixação simples e rápida para todos os tipos de cabeçotes, sejam eles em grau ou não.

- A SX vem equipada com um sistema de cabeçote flutuante sobre colchão de ar que proporciona uma centragem rápida e precisa sobre a esfera do mandril fresador, o qual permite uma inclinação de 15° em ambas as direções;
- Para teste de vedação da válvula, a SX, possui um sistema de medição de vácuo, preciso e confiável;

Especificações Técnicas

Motor do eixo angular	1 cv 4 pólos 220 / 380 volts 60 Hz
Pressão de trabalho	6 Bar
Velocidade do eixo árvore	25 á 350 RPM
Avanço por volta do volante	80 mm

Dimensões da Máquina

Largura total	2300 mm
Altura	2150 mm
Profundidade Total	750 mm
Peso aproximado	800 Kg

Curso e Deslocamento

Cabeçote na mesa - sentido longitudinal	1200 mm
Cabeçote na mesa - sentido transversal	50 Kg
Curso do mangote	190 mm
Curso da mesa inferior	95 mm
Ângulo de inclinação da mesa inferior	320 Graus
Comprimento máximo de usinagem (Cabeçote)	1200 mm



 (11) 96437-3311  (11) 3836-8588

 contato@micromaquinas.com.br

 Micromaquinas  micro_maquinas

 Micromaquinas

 www.micromaquinas.com.br

LINHAS DE CRÉDITO



CAIXA



FORMAS DE PAGAMENTO

12X no
cartão
SEM JUROS

Cartão
BNDES



FINANCIAMENTO
PRÓPRIO EM ATÉ
48 MESES