

Este micrometro é utilizado para medir o colo do mancal sem a necessidade de retirar a barra mandriladora de dentro do bloco. O micrometro trabalha com 3 (três) pontos de centragem que estão apoiados em forma de molas com 2 (dois) de apoio para medição.

O espaço necessário para medição é bem pequeno devido aos elementos de medição e centragem necessitarem de muito pouco espaço para seu posicionamento o que possibilita o emprego do mesmo em barras de mandrilar e outras ferramentas com uma máxima relação do diametro com o bloco a ser usinado.

Aplicações :

- Medição de furos frontais
- Medição de furos internos em condições adversas com a barra mandriladora no local. (na usinagem de mancal dos blocos).



Vantagens do aparelho:

- Por permitir que a medição seja feita sem a necessidade de se retirar a barra do local, o operador consegue corrigir alguma medida ou até mesmo dar mais um passe no mancal sem o deslocamento da barra, ou seja, em um tempo mais rápido pois o mesmo não terá o trabalho de preparar a maquina novamente para realizar o serviço.
- Escala de profundidade graduada ;
- Pontas dos apalpadores de metal duro (maior durabilidade e precisão) ;
- Gatilho de acionamento do apalpador com haste longa e de fácil manuseio ;
- Conjunto de peças de apoio totalmente retificadas para dar maior precisão e confiabilidade ao aparelho.



Gatilho de acionamento



Pontas de contatos



Escala graduada



Especificações Técnicas

Diâmetro	de 35 à 100 mm
Largura	14 mm
Escala do relógio comparador	0,01 mm
Quantidade de conjunto de fresagem	01 peça
Peso Aproximado	0,700 Kg

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

www.micromaquinas.com.br



Financiamento
próprio em até

48
meses

Produção nacional

