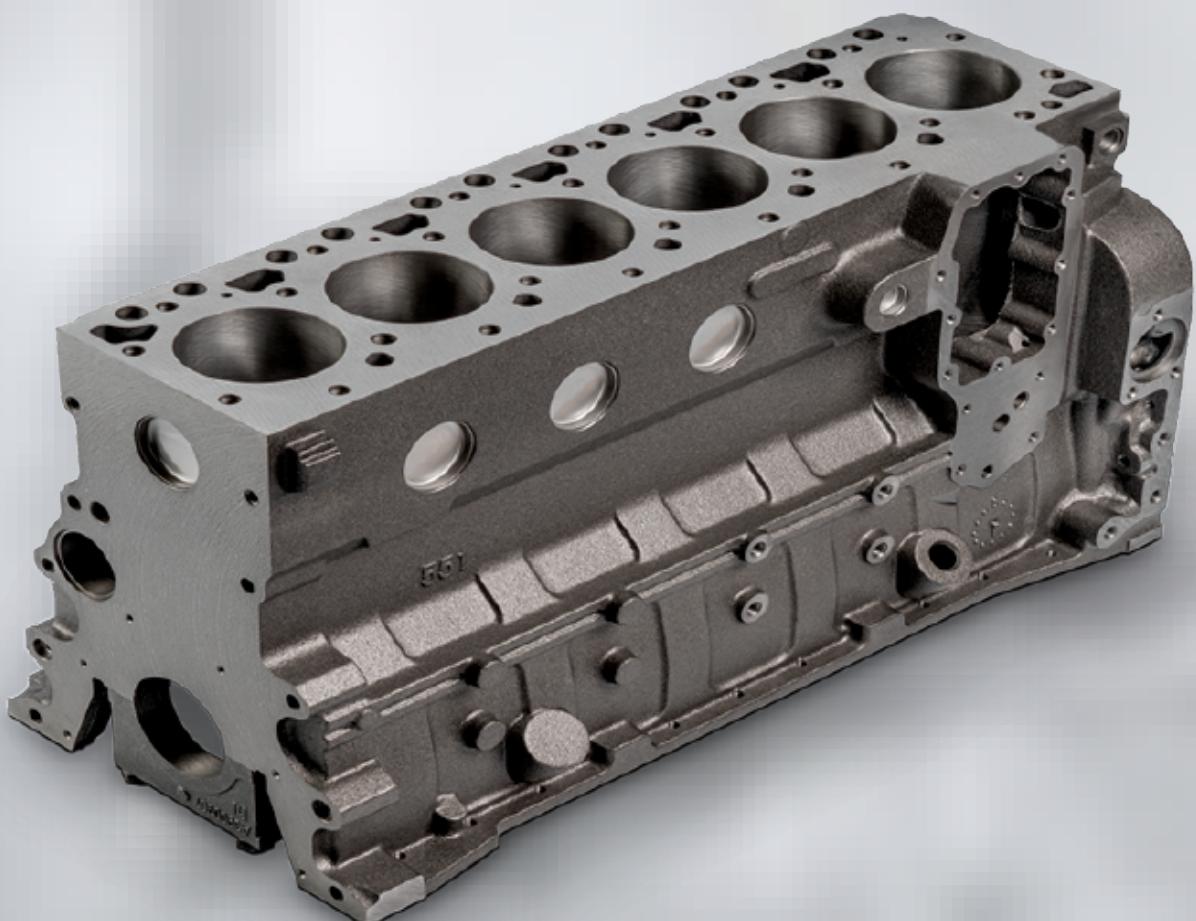


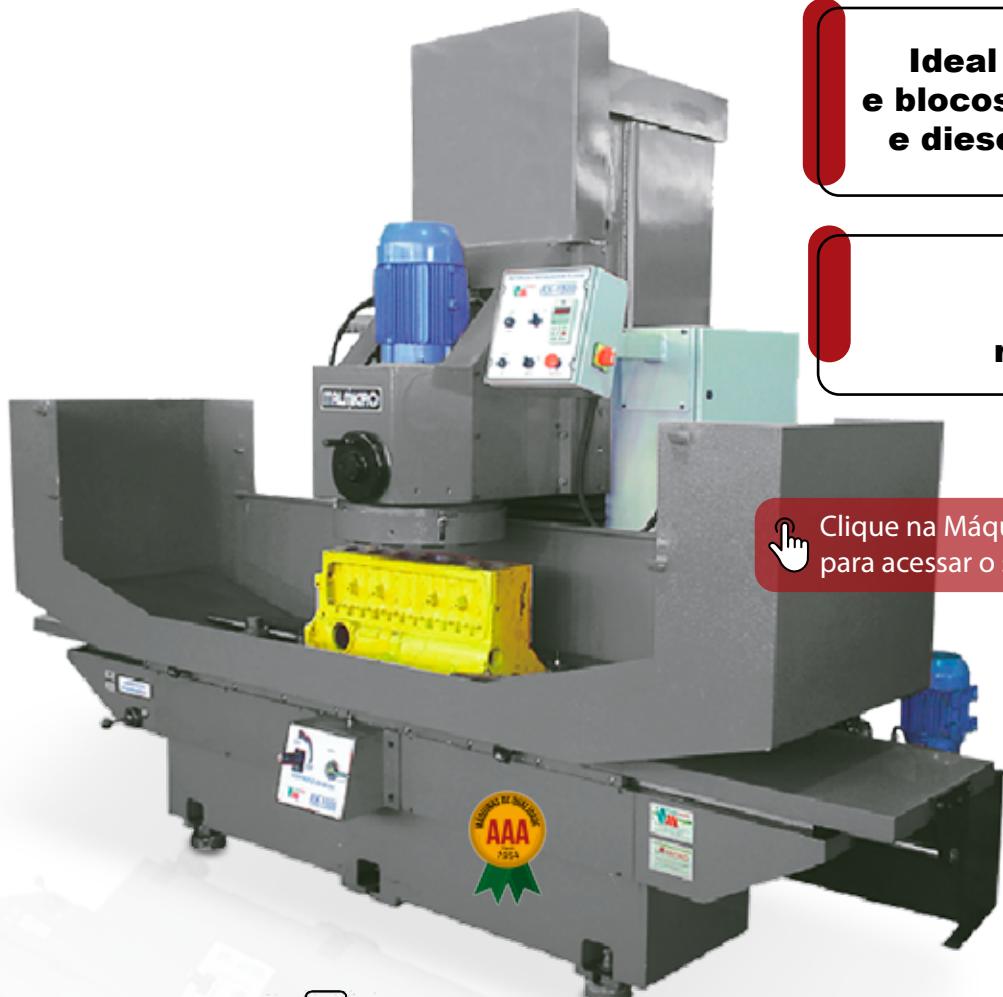
MICRO
máquinas
Desde 1954

RETÍFICA FRESADORA

RX



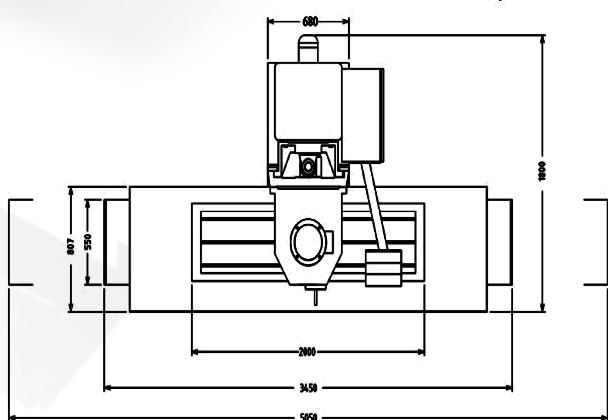
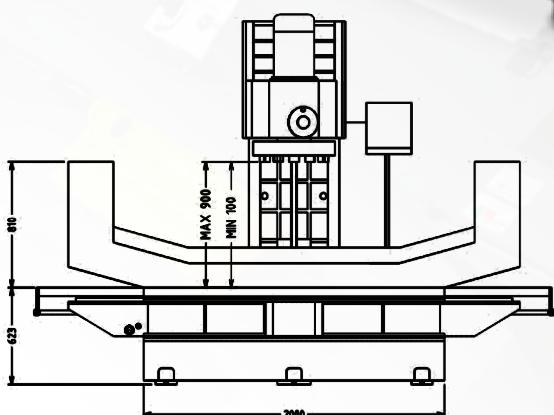
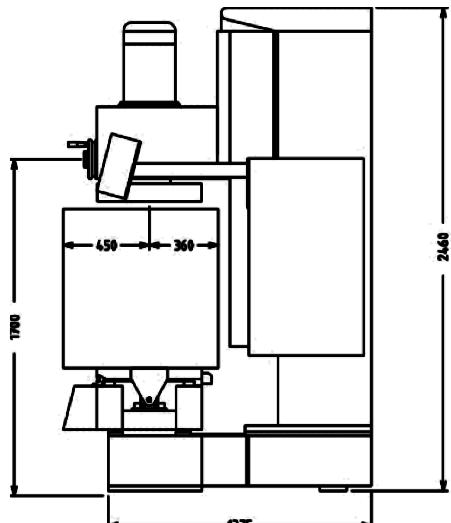
Retífica Fresadora



Ideal para todos os cabeçotes e blocos das linhas alcool, gasolina e diesel (inclusive linha pesada)

Trabalha fresando com ferramenta e retificando com rebolo

 Clique na Máquina para acessar o site



Componentes



Painel Elétrico



Unidade Hidráulica



Ferramenta de Corte



Eixo para平衡amento dos rebolos



Sacador do Rebolo



Suporte para fixação de ferramentas



Fixadores para blocos e cabeçotes



Volante para ajuste fino do movimento vertical



Rebolo tipo segmento



Contrapeso da ferramenta



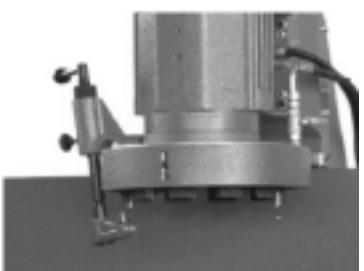
Bomba de lubrificação do Barramento



Válvula do sistema de refrigeração



Controle hidráulico do movimento da mesa



Dressador para rebolos

01 Máquina especialmente desenvolvida para retificar e/ou fresar blocos e cabeçotes de **ferro fundido** e alumínio dentro da planicidade e rugosidade exigidas pela indústria automobilística.

02 Esta máquina foi concebida utilizando-se de materiais e estruturas de forma a torná-la extremamente **robusta**. Além disso, os componentes eletroeletrônicos padronizados, tais como inversores de frequência, possibilitaram grande simplificação no projeto mecânico. Desta forma, ocorre movimento relativo entre poucas peças, com chances menores de desgaste, proporcionando maior vida útil e mínima manutenção.

03 O Movimento de corte utiliza um motor de 7,5 CV e é controlado por um inversor de frequência, permitindo assim variar a rotação entre 150 e 1200 rpm. Esta concepção possibilita tanto operações de retificação como fresagem. As ferramentas para fresagem são de carboneto de tungstênio (metal duro) e sua colocação e retirada é simples e rápida.

04 O Movimento vertical do cabeçote é efetuado de duas formas: automática, com velocidade de 600 mm/min para aproximação e afastamento rápido e manual, para alimentação e ajuste da camada de material a ser usinada.

05 O movimento longitudinal feito pela mesa é gerado hidraulicamente e possibilita controlar a velocidade da mesa (avanço) entre 0 e 3600 mm/min.

06 A base inferior da máquina é reforçada e permite em seu interior acomodar o conjunto de refrigeração e a tubulação para as ligações elétricas. Isso evita que haja externamente bomba e tanque de refrigeração, bem como mangueiras. Desta forma a operação do equipamento é facilitada, além de necessitar de uma área útil menor para instalação.

07 Um conjunto dressador de fácil operação é incorporado a máquina, o que resulta em menor tempo de dressagem do rebolo.

08 Possui sistema de lubrificação do barramento.

Características Técnicas

Movimento Longitudinal

Curso do Pistão = 1600 mm
Curso Útil = 1375 mm
Potência do Hidráulico = 2CV
Velocidade da Mesa = 0 a 3600 mm / min.
Largura da Mesa = 550mm
Superfície Útil da Mesa = 1800 x 400 mm

Movimento Vertical

Curso = 800 mm
Distância Máxima da Mesa ao Rebolo = 900 mm
Distância Mínima da Mesa ao Rebolo = 100mm
Potência de Acionamento = 1CV
Velocidade do Movimento Vertical = 600 mm / min.

Movimento de Corte

Diâmetro do Rebolo = 450 mm
Diâmetro de Fresagem = 420 mm
Potência do Motor = 7,5 CV
Rotação do Eixo Arvore = 150 à 1200 RPM
(inversor de frequência)

Equipamentos e Acessórios

Jogo com 12 segmentos	1 eixo p/ balancear
Conjunto de refrigeração	2 suportes para fixação
1 ferramenta p/ alumínio	1 sacador do rebolo

Dimensões da Máquina

Comprimento	3450 mm	Comprimento máximo projetado	5050 mm
Altura	2460 mm	Largura	1375 mm



MICRO
máquinas
Desde 1954



📞 (11) 96437-3311 ☎ (11) 3836-8588

✉ contato@micromaquinas.com.br

🌐 **f** Micromaquinas 📱 **micro_maquinas**

🌐 **Micromaquinas**

🌐 www.micromaquinas.com.br

LINHAS DE CRÉDITO



CAIXA

BRDE



FORMAS DE PAGAMENTO

**12X no cartão
SEM JUROS**

**Cartão
BNDES**



FINANCIAMENTO
PRÓPRIO EM ATÉ
48 MESES