

Máquina especialmente desenvolvida para fresar blocos e cabeçotes de ferro fundido e alumínio dentro das tolerância de forma, planicidade e rugosidade superficial exigidas pela indústria automobilística.



O movimento da mesa e a rotação da ferramenta possuem variação contínua de velocidade através de inversores de frequência

Inversores protegidos dentro das normas NR

Usina  
Peças de até  
900mm comprimento  
700mm de altura



Volante Manual para ajuste fino do passe



### ⚙️ Acessórios

- 04 Fixadores (Tipo Brida)
- 01 Ferramenta de corte
- 01 Relógios comparadores
- 01 Jogo de paralelos fixação
- 01 Jogo de chaves de Serviço
- 01 Jogo de fixadores dos paralelos
- 01 Jogo de parafusos/aruelas/porcas para fixação
- 01 Barra prolongadora da ferramenta

### ⚙️ Características técnicas

#### Movimento Longitudinal

- Velocidade mínima = 230mm por minuto
- Velocidade máxima = 1625mm por minuto
- Curso da mesa livre = 1050
- Curso da mesa (compr. do bloco + meio disco) 900+150 = 1050mm
- Dimensão máxima do bloco ou cabeçote = 900mm
- Velocidade da mesa = 0 a 700mm/mín.
- Largura da mesa = 500mm
- Superfície da mesa = 750x500mm
- Motor de acionamento da mesa = 3/4CV

#### Movimento Vertical

- Distância máx. da mesa até a ferramenta sem cavalete = 800mm
- Distância máx. da mesa até a ferramenta com o cavalete = 710mm
- Motor do movimento da coluna = 3/4CV

#### Movimento de Corte

- Potência do motor = 3,0 CV
- Diâmetro útil de fresagem = Ø220mm
- Diâmetro útil de fresagem com a barra prolong. da ferr. = Ø420mm
- Rotação de corte = 0 a 1200RPM ( inversor de frequência )



### Dimensões da Máquina

Comprimento máximo projetado	2750 mm
Comprimento	2550 mm
Altura	1950 mm
Largura	1210 mm
Peso Total	2300 Kg
Tensão	220V / 380V

(11) 3836-8588 Capital e Grande SP

0800 015 4001 Demais regiões

✉ contato@micromaquinas.com.br

[www.micromaquinas.com.br](http://www.micromaquinas.com.br)



Financiamento próprio em até 48 meses

Produção nacional

