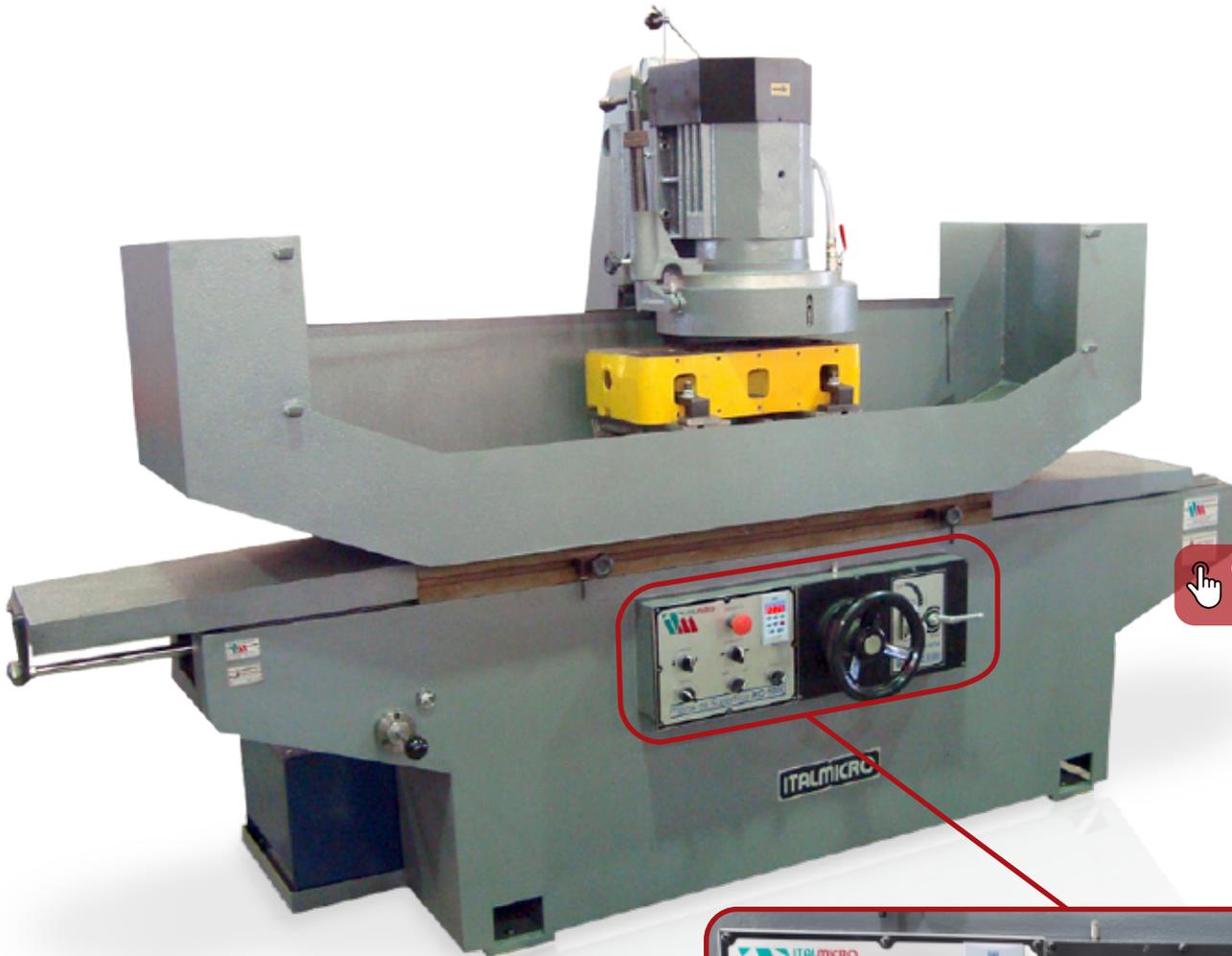


**MICRO**  
m á q u i n a s  
Desde 1954

**PLAINA DE SUPERFÍCIE**

**RC**

## Plaina de Superfície



 Clique na Máquina para acessar o site



**Retífica + Fresa**

**Usina com Ferramenta e Rebolo**

**Cabeçotes Recuperados com Solda**

*Trabalha Fresando com ferramenta e retificando com rebolo.*



- Máquina especialmente desenvolvida para retificar ou fresar cabeçotes de ferro fundido e alumínio dentro da tolerância de planicidade e rugosidade superficial exigidas pela indústria automobilística.
- Devido a suas características construtivas, são poucas as partes onde existe movimento relativo entre peças. Este fato, aliado a uma criteriosa escolha de materiais empregados em sua fabricação proporcionam uma longa vida ao equipamento.

- A base inferior da máquina é reforçada e permite em seu interior acomodar o conjunto de refrigeração e a tubulação para as ligações elétricas. Isso evita que haja externamente bomba e tanque de refrigeração, bem como mangueiras. Desta forma a operação do equipamento é facilitada, além de necessitar de uma área útil menor para instalação.
- Um conjunto dressador de fácil operação é incorporado a máquina, o que resulta em menor tempo de dressagem do rebolo.

**01** Ideal para todos os tipos de cabeçotes nacionais e importados.

**02** O avanço da mesa é feito hidraulicamente, com regulagem contínua.

**03** Cabeçote sobe e desce com controle frontal no avental da máquina. Movimento sobe e desce com controle elétrico rápido com fim de curso automático.

**04** Sistema de lubrificação do barramento. Mesa possui avanço hidráulico com regulagem contínua.

**05** Trabalha com ferramenta em inserto com 4 vídeas na rotação de 200 à 1600 rpm. Retifica com rebolo segmentado à 1600 rpm.

**06** O movimento vertical do cabeçote possui avanço manual ou automático.

**07** Base e coluna da máquina totalmente em ferro fundido, garantindo alta robustez.

# Características Técnicas

## Movimento Longitudinal

- Curso do Pistão = 1150 mm
- Curso Útil = 1000 mm
- Potência do Hidráulico = 1CV
- Velocidade da Mesa = 0 a 2400 mm / min.
- Largura da Mesa = 335mm
- Superfície Útil da Mesa = 1150 x 250 mm

## Movimento de Corte

- Diâmetro do Rebolo = 300 mm
- Diâmetro de Fresagam = 280 mm
- Potência do Motor = 5,0 CV
- Rotação do Eixo Arvore = 150 à 1600 RPM (inversor de frequência)

## Movimento Vertical

- Curso = 300 mm
- Distância Máxima da Mesa ao Rebolo = 475 mm
- Distância Mínima da Mesa ao Rebolo = 175mm
- Potência de Acionamento = 0,5CV
- Velocidade do Movimento Vertical = 700 mm / min.

## Equipamentos e Acessórios

Jogo com 12 segmentos	1 eixo p/ balancear
Conjunto de refrigeração	2 suportes para fixação
1 ferramenta p/ alumínio	

## Dimensões da Máquina

Comprimento	2500 mm	Comprimento máximo projetado	3700 mm
Altura	1750 mm	Peso Total	1300 Kg
Largura	1000 mm	Tensão	220V / 380V



☎ (11) 96437-3311 ☎ (11) 3836-8588

✉ contato@micromaquinas.com.br

f Micromaquinas 📷 micro\_maquinas

📺 Micromaquinas

🌐 [www.micromaquinas.com.br](http://www.micromaquinas.com.br)

### LINHAS DE CRÉDITO



CAIXA



### FORMAS DE PAGAMENTO

**12X** no cartão  
SEM JUROS

Cartão  
BNDES



FINANCIAMENTO  
PRÓPRIO EM ATÉ  
**48 MESES**